

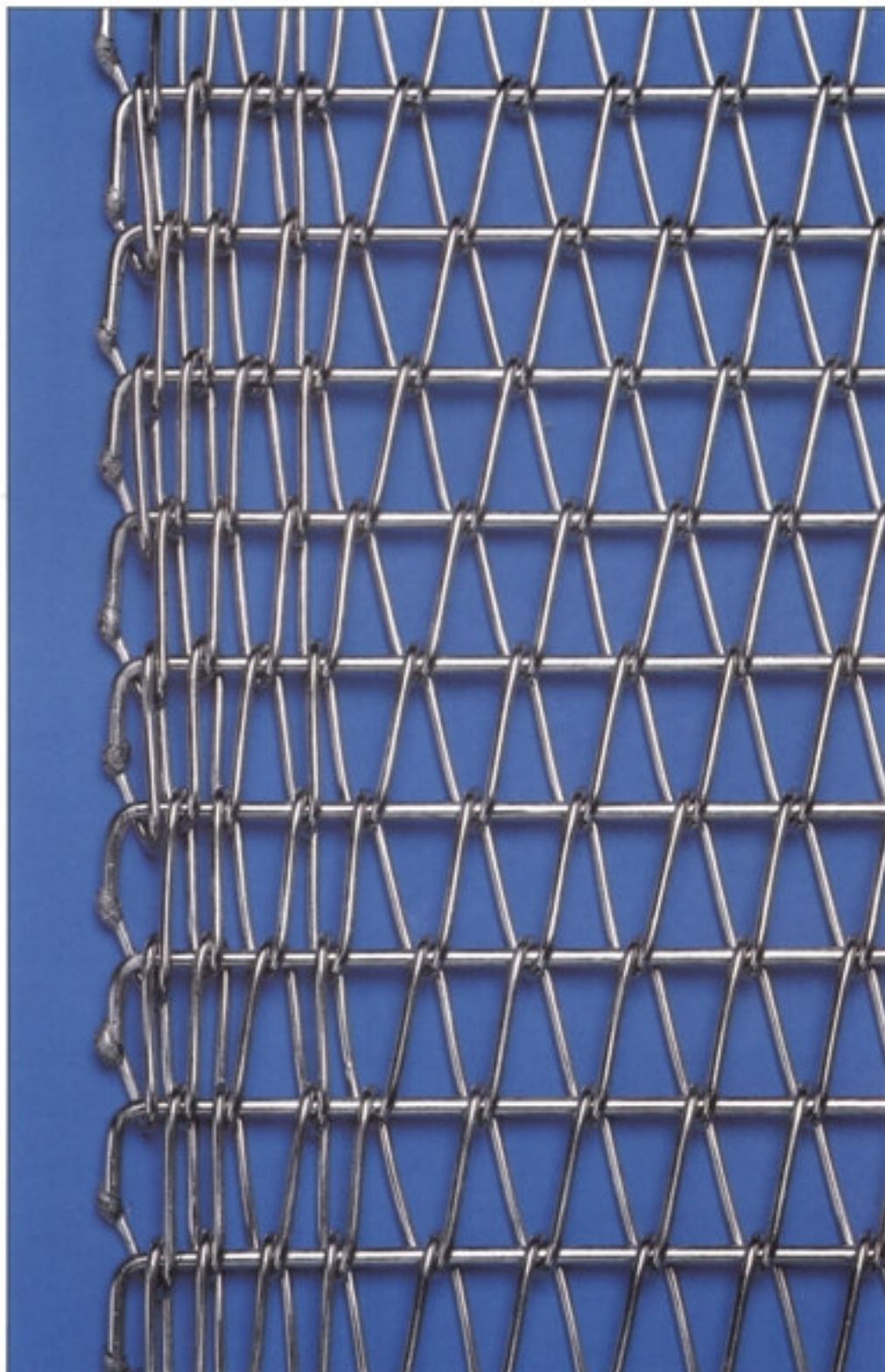


Gruppe 1300
Group 1300
Groupe 1300

Geflechtsgliedergurte

**Wire-Mesh-Link
Belt**

**Tapis transporteurs à
spires**

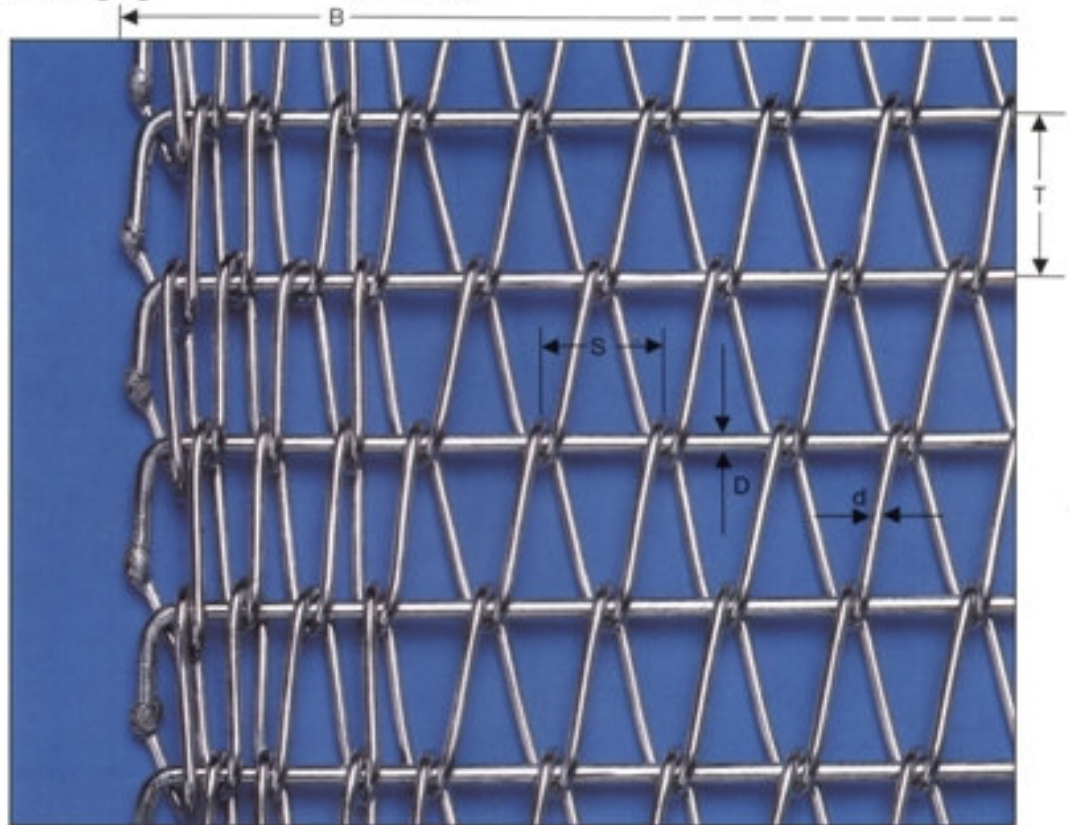




B = Gurtbreite
d = Spiraldrahtdicke
D = Querstabdicke
T = Teilung
S = Steigung

B = Belt width
d = Spiral wire thickness
D = Cross rod thickness
T = Pitch
S = Increase

B = Largeur de tapis
d = $\varnothing$ du fil de spires
D = $\varnothing$ de traverse
T = Entraxe
S = Pas





Kantenausführungen

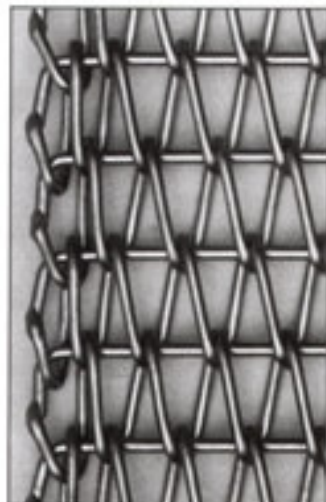
Edge finishes

Exécutions des bordures

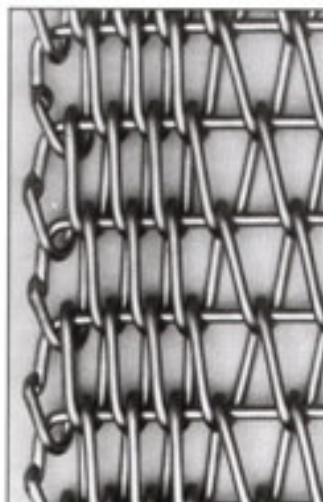
Der Geflechtsgliedergurt besteht aus einseitig geflochtenen Spiralen, glatten Querstäben und beiderseitiger Schweißkante.

The belts of group 1300 consist of spirals woven in one direction, smooth cross-rods and welded edge on both sides.

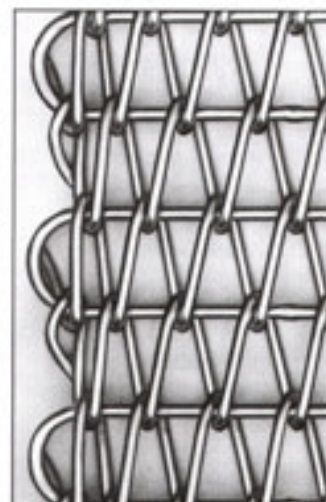
Les tapis transporteurs du groupe 1300 sont des tapis à spires sans inversion de pas montées sur traverses droites et bordures soudées.



Einfache Kante.
Simple edge.
Bordure simple.



Dreifache Kantenverstärkung.
Triple edge reinforcement.
Renfort de bordure triple.



Mit einfacher Kante und endlos verschweißten Querstäben.
With simple edge and continuously welded crossrods.
Avec bordure simple et traverses soudées sans fin.

Richtwerte für Standardausführungen der Gruppe 1300.

Indicative values for standard designs of group 1300.

Valeurs indicatives des exécutions standard du groupe 1300.

Gurt-Nr. Belt No. Tapis no.	Teilung Pitch Entraxe mm	Steigung Increase Pas mm	Spiralen- ϕ Spirals ϕ ϕ spires mm	Querstab- ϕ Cross rod- ϕ ϕ traverse mm	Gewicht Weight Poids kg/m ²
1310/K	15,0	10,0	1,8	2,2	8,8
1315/K	20,0	15,0	2,8	3,15	14,0
1315/K	20,0	15,0	3,15	4,0	19,6
1318/K	20,0	18,0	2,8	3,15	12,5
1318/K	20,0	18,0	3,15	3,4	16,5
1330/K	40,0	30,0	2,8	5,0	9,3

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Further dimensions on request.

Autres dimensions sur demande.

Werkstoffe

Hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle, z. B. W.Nr. 1.4828; 1.4841; 1.4843; 1.4864; 2.4869.

Materials

Heatproof chrome- and chrome-nickel-steel, e. g. material no. 1.4828, 1.4841, 1.4843, 1.4864, 2.4869.

Nuances d'aciers

Aciers réfractaires au chrome et chrome-nickel p. ex. m. no. 1.4828; 1.4841; 1.4843; 1.4864; 2.4869.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Further materials on request.

Autres aciers sur demande.



Beispiele der Einsatzmöglichkeiten

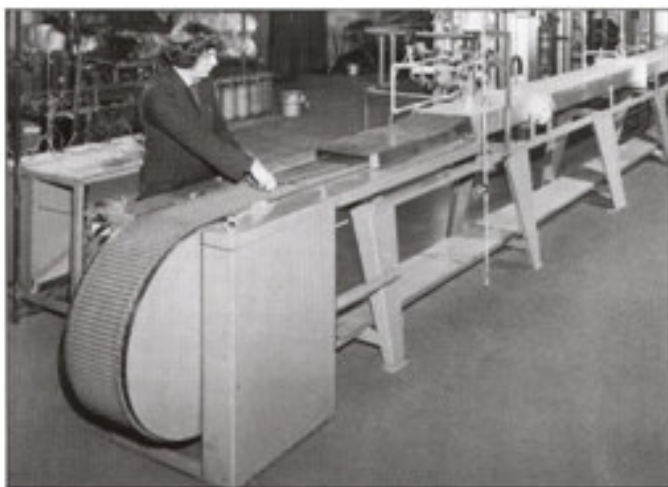
Geflechtsgliedergurte der Gruppe 1300 werden vorwiegend in Durchlauföfen für Temperaturen bis 1200°C eingesetzt, u.a. zum Härten, Blankglühen, Sintern, Hartlöten, Nitrieren, Emaillieren, sowie Brennen und Glasieren von Keramik.

Examples for applications

Belts of group 1300 are mainly used in continuous heating furnaces for temperatures upto 1200°C, for hardening, bright-annealing, sintering, hardsoldering, nitration, enamelling as well as burning and glazing of ceramic.

Exemples d'utilisations

Ces tapis transporteurs du groupe 1300 sont essentiellement mis en place dans des fours continus à températures allant jusqu'à 1200°C pour trempe, recuit, frittage, brasage, nitrification, émaillage de même que pour la cuisson et le vernissage de céramiques.

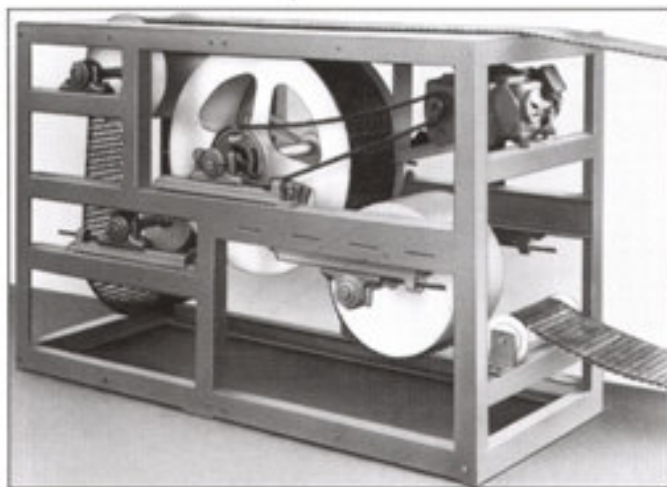


Durchlaufofen.
Continuous-heating furnace.
Four de passage continu.

Werksaufnahme der Firma
Bodycote Mahler GmbH,
Esslingen.

Plant photo by Messrs.
Bodycote Mahler GmbH,
Esslingen.

Photographie d'usine de la
firme Bodycote Mahler GmbH,
de Esslingen.



Antriebsstation.
Drive station.
Station de commande.

Bei Anfrage und Bestellung bitten wir um folgende Angaben

Werkstoff, Gurtlänge, Gurtbreite, Drahtdicken, Teilung, Steigung, Ausführung der Gurtkanten.

For inquiries and orders, we need the following information.

Material, belt length, belt width, wire thickness, pitch increase, finish of edges.

En cas de demande ou de commande veuillez nous indiquer

La nuance d'acier, la longueur, et la largeur, le Ø du fil, l'entraxe, le pas, l'exécution des bordures.