



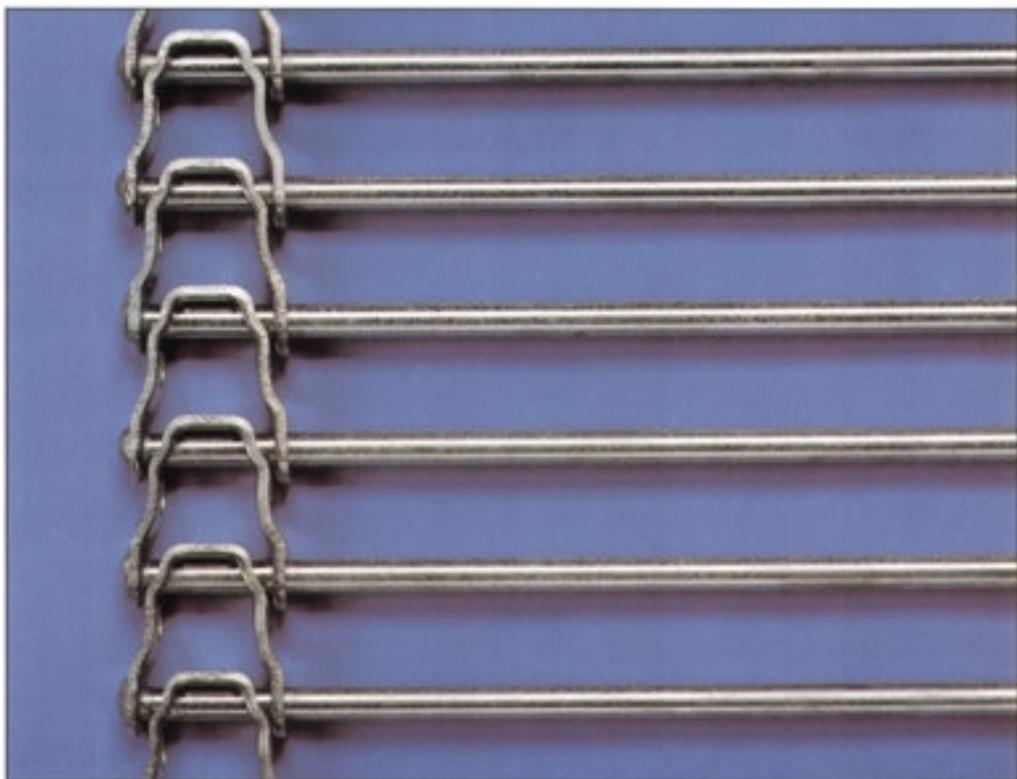
Gruppe 900
Group 900
Groupe 900

Querstabgurte



Crossrod belts

Tapis à tringles





B = Gurtbreite
MK = Mitte - Mitte Kettenrad
D = Querstabdicke
T = Teilung

B = Belt width
MK = Centre - centre sprocket
D = Crossrod thickness
T = Pitch

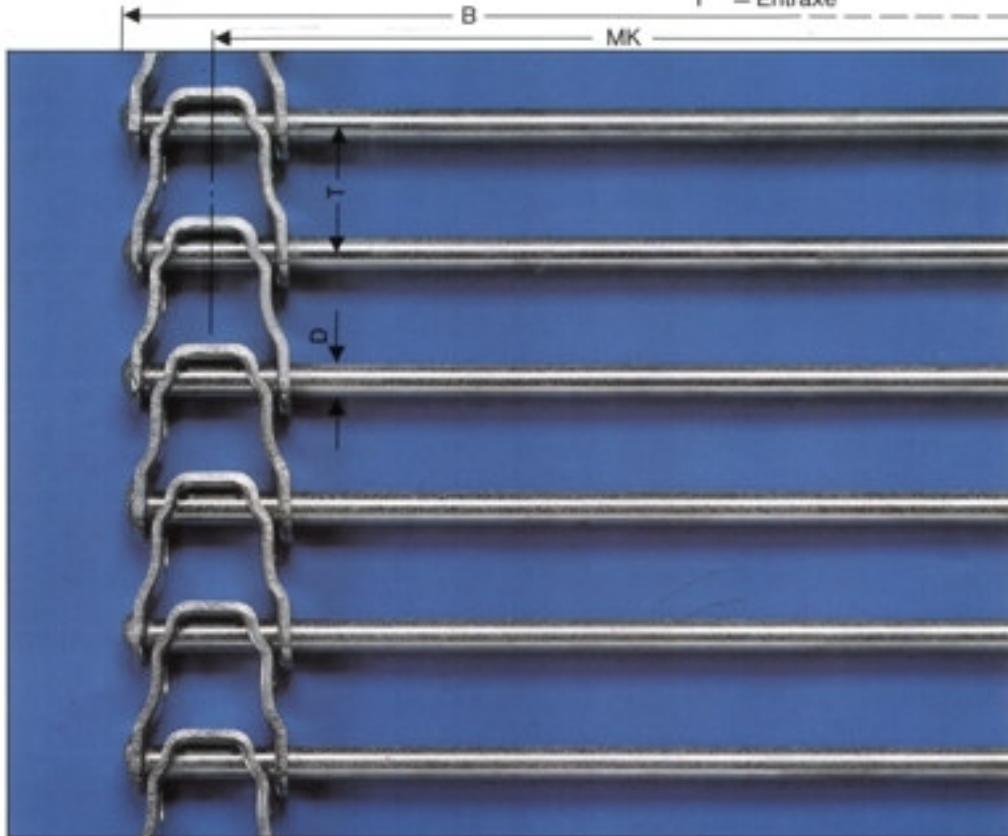
B = Largeur de tapis
MK = Bord à chaînes milieu à milieu
D = ø de traverse
T = Entraxe

Der Querstabgurt besteht aus geraden Querstäben, wobei die Enden zu Schlingkanten geformt sind oder mit Laschenketten versehen werden. Die Querstabteilung wird durch die Schlingkanten bzw. die Laschenketten bestimmt.

This belt consists of straight crossrods. The ends are shaped into looped edges or provided with sprocket chains. The crossrod pitch is determined by the looped edges or by the sprocket chains.

Le tapis à tringles se compose de traverses droites dont les extrémités sont bouclées ou munies de chaînes de oreilles.

L'entraxe des traverses est déterminé par les bordures bouclées et les chaînes à maillons.



Eigenschaften

- Durch Kettenradantrieb gleichmäßiger Transport und kleiner Walzendurchmesser.
- Ebene, glatte Oberfläche.
- Große offene Fläche.
- Leicht zu reinigen.

Standardausführung

Querstabteilung 19,05 mm,
Querstabdicke 5 mm.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Characteristics

- Even speed and smaller roller diameter due to chain wheel drive.
- Even, smooth surface.
- Large open area.
- Easy to clean.

Standard design

Crossrod pitch 19,05 mm,
Crossrod thickness 5 mm.

Further dimensions on request.

Caractéristiques

- Un entraînement par roues à chaînes assure un transport régulier, les diamètres de tambours sont plus petits.
- Surface plane et lisse.
- % de vide important.
- Facilité de nettoyage.

Exécution standard

Entraxe des traverses
19,05 mm,
ø de traverse 5 mm.

Autres dimensions sur demande.

Werkstoffe

SM-Stahl, blank und verzinkt, rost- und säurebeständige Chromstähle und Chrom-Nickelstähle.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Further materials on request.

Beispiele für Einsatzmöglichkeiten

Förder-, Wasch-, Back-, Brat- und Kühlanlagen, z. B. Brotindustrie und Tiefkühlkost.

Querstabgurt und Antriebsrad.

Cross-rod belt and drive wheel.

Tapis à tringles et roue d'entraînement.

Materials

Mild steel, bright and galvanized, rust and acid-resisting chrome- and chrome-nickel-steel.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Further materials on request.

Examples for applications

Conveyors, washing, baking, frying and cooling units, e.g. bread industry and deep frozen food.

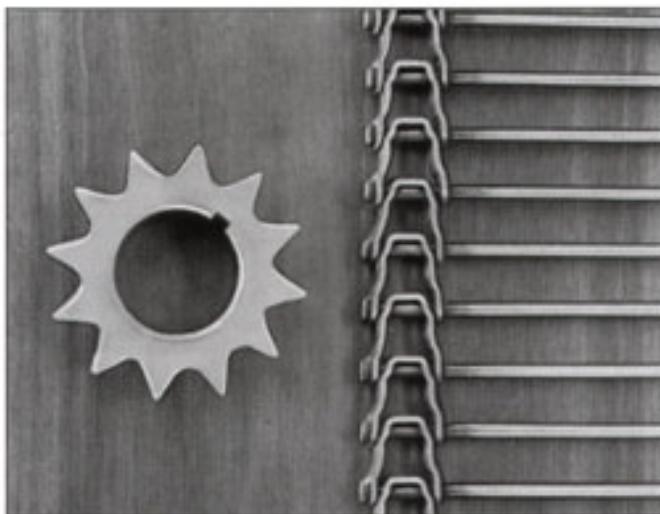
Nuances d'acières

Acier SM, blanc et galvanisé, aciers inox et antiacides au chrome et chrome-nickel.

Autres aciers sur demande.

Exemples d'utilisations

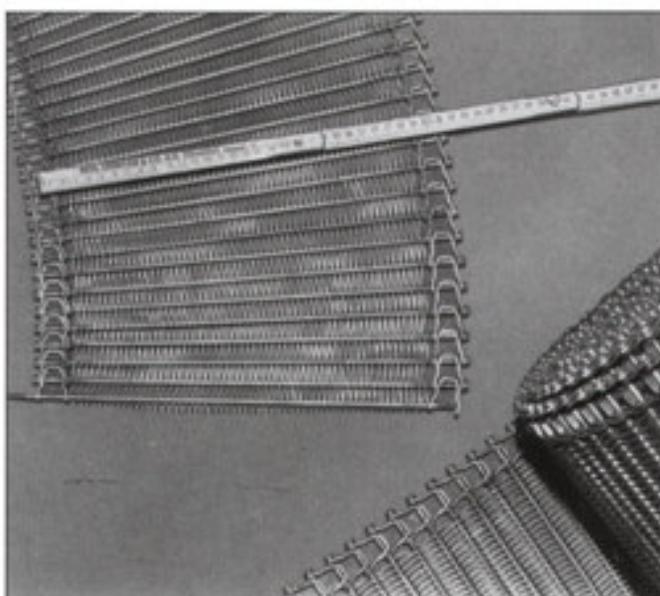
Installations de transport, de lavage, de cuisson, de friture et de refroidissement, p.ex. panification, surgélation.



Querstabgurt, kurvengängig mit Füllspiralen.

Cross-rod belt, curve-going with spirals.

Tapis à tringles de bonne tenue en virage, avec spires de remplissage.





HEIN, LEHMANN

TRENN- UND FÖRDERTECHNIK GMBH

Alte Untergath 40
D-47805 Krefeld
Telefon (021 51) 3 75 - 5
Telefax (021 51) 3 75 - 9 00

**Bei Anfrage und
Bestellung bitten wir
um folgende Angaben**

Werkstoff, Gurtlänge, Gurtbreite, Drahtdicke, Teilung, Ausführung der Gurtkanten, Verwendungszweck.

**For inquiries and orders,
we need the following
informations**

Material, belt lenght, belt width, wire thickness, pitch, finish of belt edges, purpose.

**En cas de demande ou
de commande veuillez
nous indiquer**

La nuance d'acier, la longueur et la largeur du tapis, le ø de fil, l'entraxe, l'exécution des bordures, l'application.